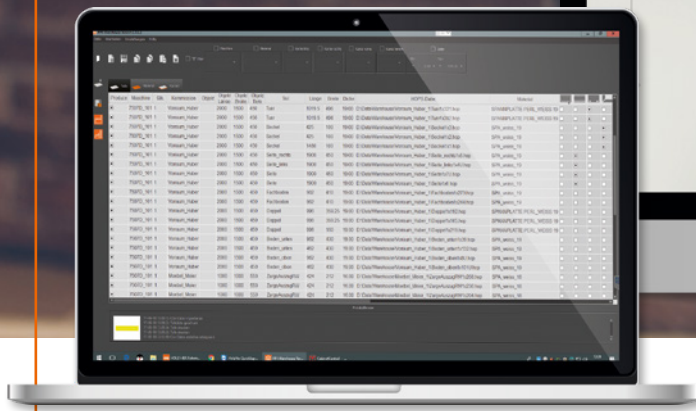


CAD/  
CAM

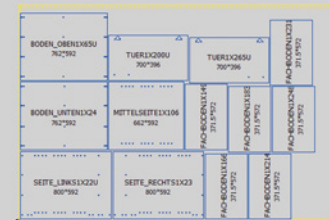
### Software de diseño

Transferencia de CSV desde HOLZ-HER software de diseño certificado.



### Almacén

Inventario completo de piezas para la gestión y la transferencia al control de la máquina.



### BetterNest

Anidación automática de los planos de Nesting gracias al revolucionario software 4.0.



### Produce

Un clic en el botón inteligente Produce es suficiente para convertir la lista de pedidos de forma totalmente automática en los planes de anidamiento.

Video  
NEXTEC 4.0



## LA SOLUCIÓN NEXTEC 4.0

El paquete NEXTEC es la solución local para una gestión de producción transparente. Con el PC en red NEXTEC 4.0, se conectan digitalmente los planos de mobiliario en oficina con la máquina CNC. Todos los datos CAD/CAM que se hayan emitido en el software de diseño y planificación, se transfieren mediante la Warehouse-Production-List (lista de producción de almacén) a la máquina que se encuentre en el taller. Digitalización sencillamente pensada: De este modo, podrá hacer realidad hoy mismo su futuro taller.

DYNESTIC 7535 classic	DYNESTIC 7535* push	DYNESTIC 7735* automatic	DYNESTIC 7735* lift
10.5   12.5   20.5 12.7   15.7   20.7	10.5   12.5   20.5 12.7   15.7   20.7	10.5   12.5   20.5 12.7   15.7   20.7	10.5   12.5   20.5 12.7   15.7   20.7

Dimensiones del mecanizado 5' en dirección X en dirección Y	3100 / 3700 / 6250 mm 1600 mm			
Dimensiones del mecanizado 7' en dirección X en dirección Y	3700 / 4600 / 6250 mm 2200 mm			
Velocidad vectorial	128 m/min			
Agregado de fresado de 5 ejes	13 kW refrigeración por fluido, 1000–24.000 min <sup>-1</sup> 18 kW refrigeración por fluido, 1000–24.000 min <sup>-1</sup>			
Cabezal de taladro L	16 husillos (10 V   6 H), incl. agregado de serrado para ranurar en dirección X			
Cabezal de taladro XL	24 husillos (18 V   6 H), incl. agregado de serrado para ranurar en dirección X			
Automatización	x	x	Mesa de carga con transportadores de rodillos de alimentación y alimentador de cinta sin fin	Mesa elevadora con transportadores de rodillos de alimentación
	x	x	Dispositivo de admisión con posicionamiento transversal	
	x	Empujador automático con aspiración integrada.		
	x	Mesa de recepción con cinta transportadora		
Mesa de trabajo	5' Vacio de 8/16 campos, con control de software 7' Vacio de 16/32 campos, con control de software			
Dispositivo protector	Barrera de luz Alfombra de seguridad de 3 campos			
Sujeción de pieza	5' Bomba de vacío de 250 m <sup>3</sup> /h, motor de rotor seco de bajo mantenimiento 7' Bomba de vacío de 500 m <sup>3</sup> /h, motor de rotor seco de bajo mantenimiento Bombas de vacío adicionales			
Cambiador de útiles	Cambiador tipo pickup de 14 posiciones en el bastidor de la máquina			
	Segundo cambiador de útiles de 14 posiciones			
	Cambiador de plato de 18 posiciones integrado (en lugar de pick-up)			
	Cambiador de hojas de sierra incluido cubierta que se desplaza con la máquina			
Software	Software CAMPUS			

De serie Opcional x No es posible \*También disponible mano derecha

### HOLZ-HER GmbH

Großer Forst 4 | 72622 Nürtingen  
sales@holzher.com | www.holzher.es

Datos técnicos



Los datos técnicos que se indican son valores aproximados. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en el diseño y el equipamiento, ya que las máquinas y los componentes de serie pueden variar sin previo aviso. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto. Certificado de ilustraciones: © Shutterstock | Roman Samborskiy, © Shutterstock | Astrovector. ES - HOLZ-HER 1017 45 - Printed in Germany/Impreso en Alemania | Impresión: 13.08.2021 - Impresión: 13.08.2021



Chapadoras de cantos Centros de mecanizado CNC Sierras para tableros verticales Seccionadoras Manejo de materiales



## MECANIZADO DE NESTING



## SERIE DYNESTIC

### Producción eficiente gracias a la tecnología inteligente de 5 ejes

La sólida ingeniería mecánica y los pilares de desplazamiento de construcción masiva garantizan la más alta precisión y los mejores resultados de fresado.

La mesa de nesting de alto caudal garantiza un flujo de vacío óptimo y convierte la versión de 5 ejes de la DYNESTIC en un auténtico todoterreno con posibilidades de mecanizado casi ilimitadas.

¡Ya sea la DYNESTIC 7535 clásica, con descarga automática o con mesa elevadora, esta CNC de 5 ejes marca las pautas en materia de funcionalidad y flexibilidad.

Video  
TwinTable



## DYNESTIC 7535

Mecanizado flexible de 5 ejes con nesting

Mi DYNESTIC 7535 me ha servido para abrir nuevos campos de aplicación.



**Enorme ahorro de tiempo**  
Mediante el formateo completo y el mecanizado CNC en una sola puesta a punto.



**Resultados óptimos de anidación**  
Mínimo desperdicio y estrategias de procesamiento inteligentes gracias al software BetterNest.



**Madera maciza y Tratamiento de puertas**  
Procesos de mecanizado perfectos gracias a las ventosas de la mesa plana y al cabezal de 5 ejes.



**TwinTable**  
La ingeniosa combinación de mesa ranurada y mesa lisa para aplicaciones aún más versátiles.



## PRODUCCIÓN EFICIENTE

Dinámica, flexible y de máxima calidad en todos los aspectos: la serie DYNESTIC de HOLZ-HER es el centro de mecanizado para el mecanizado completo de tableros en el proceso de nesting.

Gracias a la enorme versatilidad de sus diferentes variantes de equipamiento, esta serie de CNC puede adaptarse a cualquier modo de funcionamiento deseado y a los más variados grados de automatización.

### Los módulos de software de BetterNest marcan la diferencia

- Posibilidad de anidar piezas individuales o de fusionar las trayectorias de fresado para ahorrar tiempo.
- Definición paramétrica de piezas pequeñas para la estrategia de anidamiento.
- Los programas de variantes se limitan a rellenar a partir de listas con dimensiones y a anidar.
- Inteligencia MultiNest: selección automática del panel adecuado con mínimos desperdicios.

## DYNESTIC 7535

Todas las funciones de la tecnología Nesting con la libertad de 5 ejes

### Ventosa de mesa plano 1

Mecanizado universal de piezas de escaleras, paneles de madera maciza y hojas de puertas con el cabezal flexible de 5 ejes y la ventosa de mesa plana de 100 mm.

### Flexibilidad absoluta 2

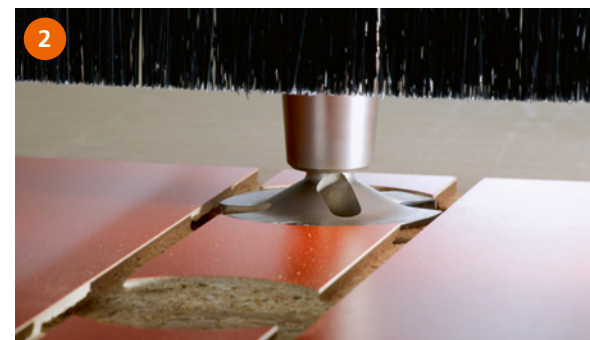
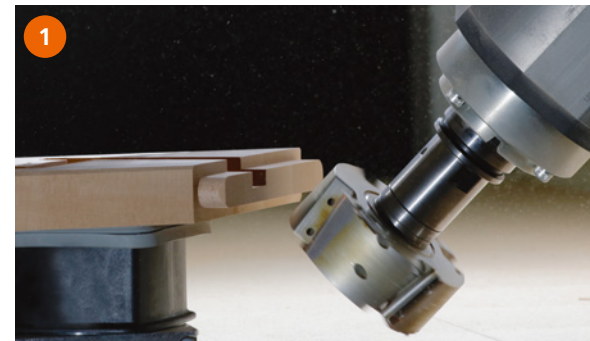
Soluciones bien calculadas para todos los sistemas de uniones de muebles comunes, independientemente si son en la superficie, los cantos o en el corte de inglete. El software DYNESTIC identifica las operaciones de mecanizado necesarias y las coloca en los lugares adecuados.

### Corte rápido asistido por láser 3

Convierte las piezas residuales en piezas de gran valor – y con la función de corte individual, se convierte la DYNESTIC en una sierra circular virtual.

### Creación de valor optimizada

Generación automática de todos los planos de anidación, ahorro de tiempo y material gracias a la última tecnología de anidación.



¿Un mueble de pared completo en menos de 30 minutos?

¡Es fácil con la DYNESTIC! En cuanto haya diseñado su mueble individual a medida, se crearán todos los programas CNC necesarios, así como los planos de anidamiento con corte optimizado.



Importación DXF profesional

Gracias a la interfaz abierta a los posprocesadores, los centros de mecanizado de HOLZ-HER también ofrecen una enorme flexibilidad para la transferencia de datos desde programas líderes CAD/CAM. Y, lo mejor: También puede colocar simplemente los planos CAD en la mesa de la máquina virtual, sin ningún paso intermedio.

## SOLUCIONES PERFECTAS PARA SU NEGOCIO

Seleccione la máquina individual classic o una de sus versiones automáticas.

### Versión Classic

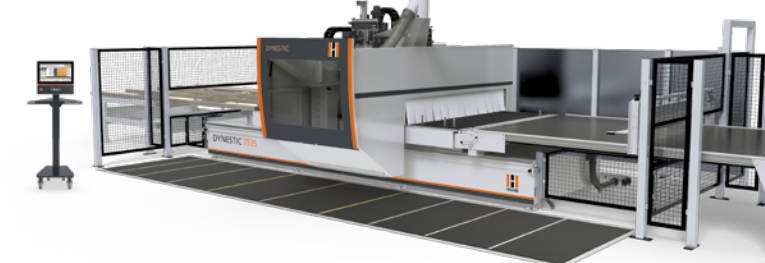
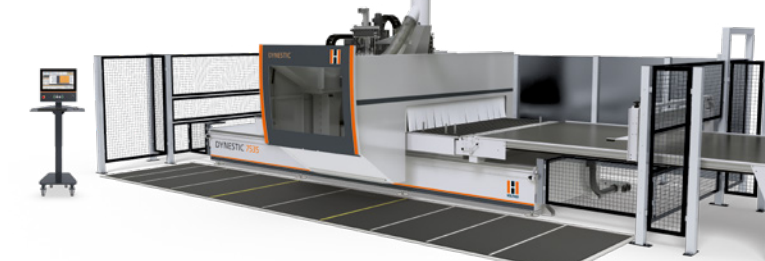
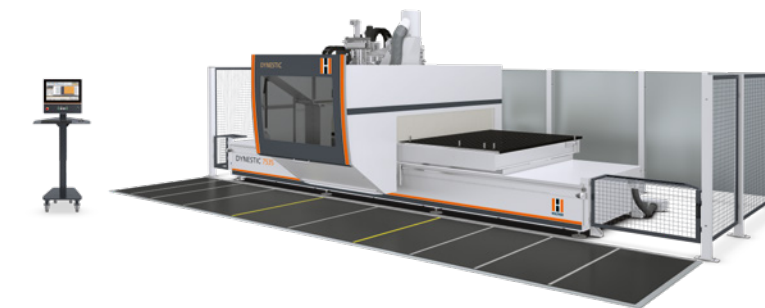
La versión Classic de la DYNESTIC 7535 ofrece la solución individual flexible y con ahorro de espacio para el espectro completo de mecanización en CNC.

### Versión Push

En la versión Push, un empujador de altura controlada sirve simultáneamente para limpiar las piezas anidadas y para transportarlas automáticamente a la cinta transportadora motorizada. De este modo, la mesa de mecanizado vuelve a estar disponible inmediatamente para el siguiente tablero y el operario puede retirar las piezas acabadas de forma rápida y sencilla.

### Versión Automatic

En la versión automática, la DYNESTIC puede integrarse perfectamente en un sistema de almacenamiento automático de tableros. El sistema STORE-MASTER de HOLZ-HER puede soportar la producción en serie con la misma eficacia que la mezcla de materiales de colores para la producción de lote 1.



### Sólida construcción de pórtico

Accionamiento sincrónico doble para una precisión máxima y los mejores resultados de fresado.

### Cabezal de mecanizado

Unidad de fresado de 5 ejes con 13 o 18 kW. Unidad de perforación con hasta 24 husillos.

### Sistemas de etiqueta

Existen sistemas de etiquetado manuales y automáticos para marcar las piezas.

### Dispositivo de carga y descarga

Para el posicionamiento de los tableros en la carga y su limpieza en la descarga.

### Indicador LED de estado operativo

Indicador óptico LED de los diferentes estados operativos.

### Láser lineal DirectCut

La sierra circular virtual en la DYNESTIC.

### Ventosas de mesa lisa

Cambio en segundos de mesa a ventosas.

### PowerLabel

Para una máxima productividad.

### Zona de salida

Cinta transportadora motorizada.



### Monitorización de máquinas ViaCockpit

Seguridad futura mediante la digitalización de los procesos de producción y la transparencia del flujo de datos.

ViaCockpit



Video DYNESTIC 7535



### Versión Lift

Para el procesamiento de paquetes de paneles completos, la versión Lift de la DYNESTIC que incluye una mesa elevadora es el equipamiento perfecto. La mesa elevadora se posiciona hidráulicamente y se mide el borde frontal del tablero o panel para la corrección automática de las dimensiones durante el arrastre a la mesa de la máquina.