



THINK COMPACT EDGE EASY



## E550 T

Canteadora automática  
con calderín de cola superior termofusible  
EVA/PUR Poliuretano (estándar),  
arrastre por cadena y tupis de entrada

## E550 CRT

Canteadora automática  
con calderín de cola superior termofusible  
EVA/PUR Poliuretano (estándar),  
arrastre por cadena, tupis de entrada y redondeador



Sito web



YouTube

# E550 T | E550 CRT

Canteadora automática  
con calderín de cola superior termofusible EVA/PUR Poliuretano (estándar),  
arrastre por cadena y tupís de entrada (E550 CRT)



Máxima calidad de acabado

- ✓ Avance por cadena
- ✓ Tupís de entrada
- ✓ Encolado calderín de cola superior EVA/PUR, (opc)
- ✓ Intercambiabilidad del calderín de cola
- ✓ Grupo redondeador (E550 CRT)
- ✓ 3 espacios libres para grupos de acabado

Altas prestaciones

- ✓ 9 m/min velocidad de avance
- ✓ 50 mm altura panel
- ✓ 3 mm canto en rollo
- ✓ 5 mm listón de madera maciza

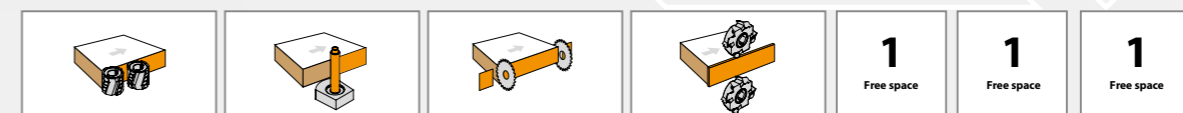
Tamaño reducido

- ✓ 3,2 m (E550 T)
- ✓ 3,8 m (E550 CRT)

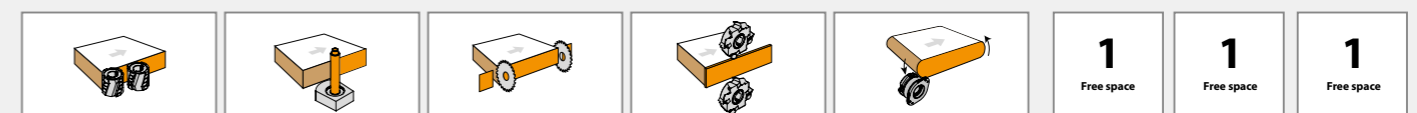
Facilidad de uso

- ✓ Ajustes de los grupos con un trozo de canto
- ✓ Control simple e intuitivo
- ✓ Perfiladores con herramienta multiperfil (fino-R1-R2- listón)

## E550 T



## E550 CRT



THINK COMPACT EDGE EASY





**Control con pantalla táctil**  
**Uso simple intuitivo e inmediato**

- Pantalla de color 10"
- Posibilidad de trabajar con programas almacenables
- Imposible equivocarse; la gráfica muestra directamente el resultado del trabajo realizado en el panel canteado
- Solo un clic para elegir el procesamiento deseado

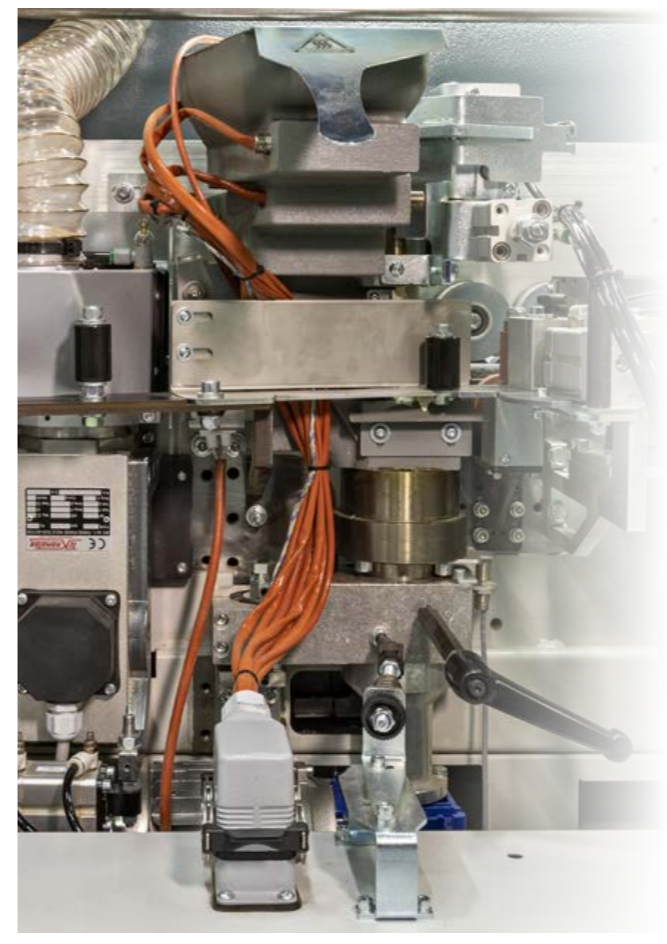


**E550<sub>T</sub>**  
**E550<sub>CRT</sub>**

**Unidad de encolado con calderín de cola superior EVA/PUR**

Revolucionaria tecnología de pegado que permite utilizar cola EVA/PUR con el mismo calderín de cola.  
 “Finalmente, el encolado perfecto para cada nivel de inversión”

- Resistente al agua y a cualquier temperatura: agarre y sellado del canto incomparable respecto a los sistemas de encolado tradicionales
- Unión invisible: calidad de acabado incomparable respecto a los sistemas de encolado tradicionales



- Permite trabajar tanto con cola PUR como EVA
- Con cola PUR es posible detener la máquina durante más días (hasta 4) sin realizar ninguna operación de limpieza
- Ciclo de limpieza automático del rodillo de aplicación de la cola
- Rodillo de aplicación de cola con calentamiento integrado -> temperatura cola uniforme y constante
- Carga manual en gránulos (capacidad calderín 1,4 kg)
- Ciclo de descarga automática de la cola. Permite cambiar el tipo de pegamento en aproximadamente 15 min.
- Intercambiabilidad de serie que permite añadir un segundo calderín de cola adicional tanto EVA/PUR como solo EVA
- Posibilidad de invertir la rotación del rodillo de cola para trabajos especiales



**EVA/PUR**





**Guía en entrada**

**PRACTICIDAD Y PRECISIÓN**

- Guía en entrada con ajuste micrométrico, indicador numérico decimal para la medida de fresado
- Ajuste de fresado máximo 2 mm con altura de panel 8-50 mm

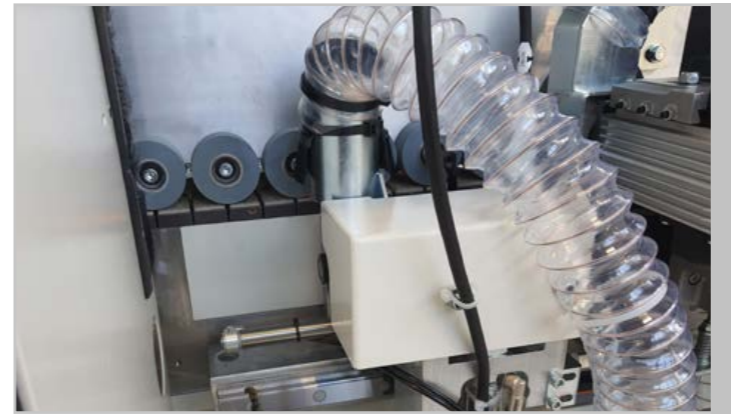
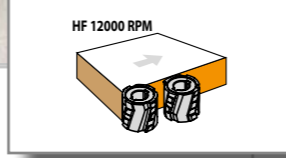


**E550 T**

**Grupo tupis de entrada**

**LÍNEA DE PEGADO INVISIBLE**

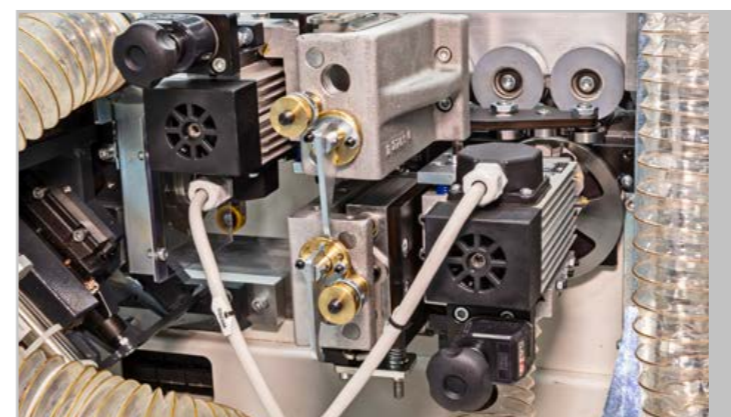
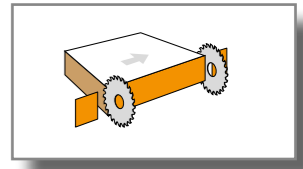
- Herramientas de DIAMANTE Ø= 60mm H= 54mm
- Motores HF 200Hz - 12.000 g/l' - 0,75KW (cada uno)
- Sistema de aspiración dedicado y soplador para limpieza del panel antes del pegado



**Grupo Retestador**

**RENDIMIENTO Y VERSATILIDAD**

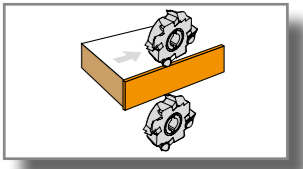
- 2 cuchillas para retestado delantero y trasero perfecto en todo tipo de canto
- Ciclo de trabajo controlado por PLC
- Velocidad rotación cuchillas - 12.000 g/l'
- Aspiración integrada.



**Grupo Perfilador**

**CUATRO PROCESOS**

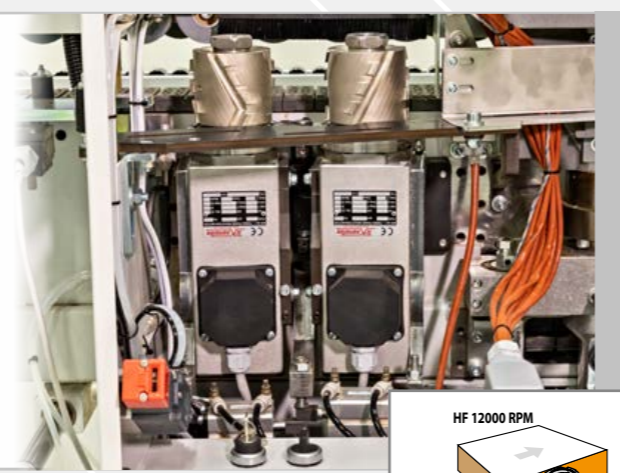
- Cambio rápido entre mecanizados para cantos finos, 2 cantos de radio y madera maciza.
- El sistema "lee" el espesor del canto imposible equivocarse!
- N. 2 motores HF 200 Hz - 12.000 g/l' - 0,37 Kw
- Pro Nesting, sistema de procesamiento de paneles perforados (opcional)



**Guía a la entrada**

**PRACTICIDAD Y PRECISIÓN**

- Guía a la entrada con ajuste micrométrico, indicador numérico decimal para la medida de fresado
- Movimentación a través de guías lineares y patines para un posicionamiento preciso
- Ajuste de fresado máximo 2 mm con altura de panel 8-50 mm

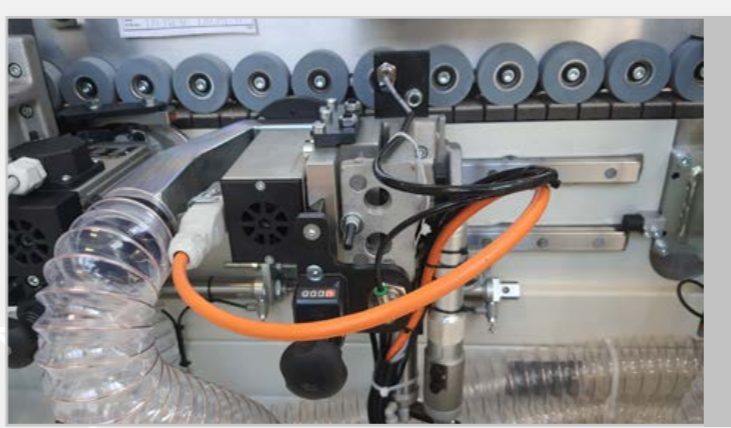
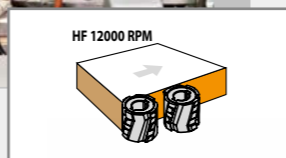


**E550 CRT**

**Grupo tupis de entrada**

**LÍNEA DE PEGADO INVISIBLE**

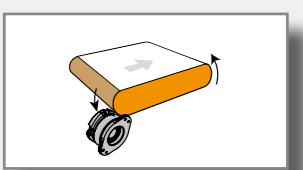
- Herramientas de DIAMANTE Ø= 80mm H= 57mm
- Motores HF 200Hz - 12.000 g/l' - 0,75KW (cada uno)
- Sistema de aspiración dedicado y soplador para limpieza del panel antes del pegado



**Grupo Redondeador (E550 CRT)**

**ACABADO PERFECTO**

- Acabado del borde anterior y posterior en paneles rectos, biselados y postformados
- Fresa diamante
- Posibilidad de seleccionar desde el control la elaboración del panel en entrada, en salida o completa



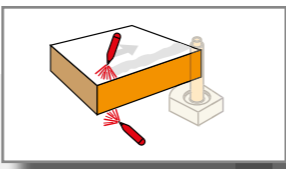


## Grupo Pulverizador antiadherente



### LIMPIEZA PERFECTA

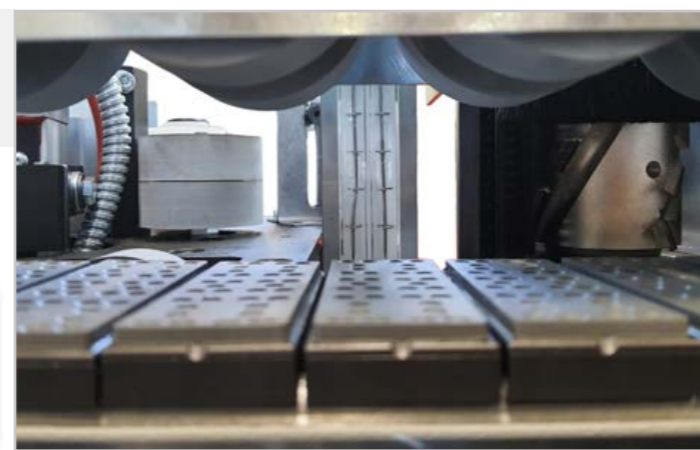
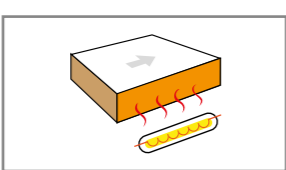
- Función spray gestionado por control electrónico
- 2 pulverizadores (inferior y superior) y depósito líquido



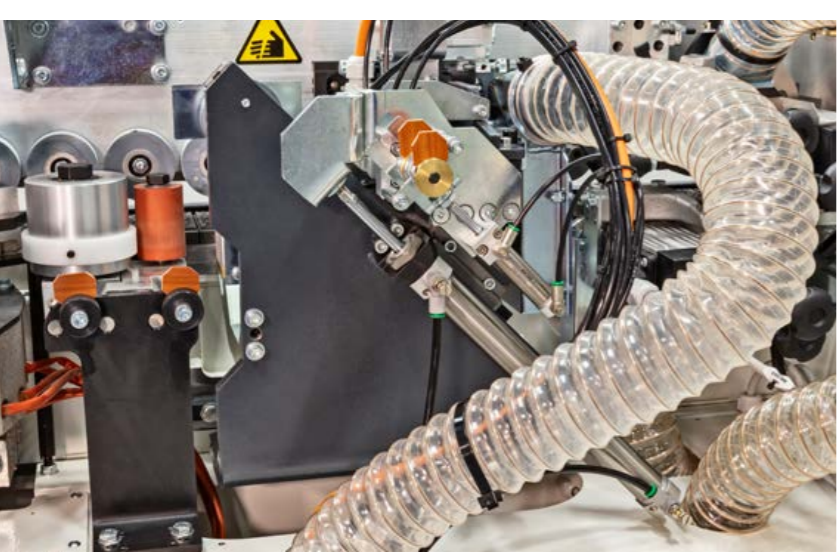
## Lámpara infrarroja

### CON GARANTÍA DE LAS MEJORES CONDICIONES

- Crea las mejores condiciones para un pegado eficaz
- Calienta el panel y quita toda traza de humedad



## Grupo retestador VR1 o VS1 con función de redondeado o bisel vertical



■ Grupo retestador **VR1** o **VS1** elimina el sobrante del canto delantero y trasero del panel procesado mediante fresado

### 2 modos de procesamiento:

- “**VR1**” radio (canto ABS y PVC gruesos) recto (canto fino y listones de madera maciza)
- - o
- “**VS1**” bisel (canto fino) recto (canto fino y listones de madera maciza)

■ Grupo gestionado por control electrónico con la posibilidad de elegir específicamente el modo de trabajo para la parte delantera y trasera del panel

■ Motor alta frecuencia 0,22kW - 12.000 g/l'

■ Sistema de aspiración integrado que incluye capa de aspiración de viruta y manguera flexible para conexión a la boca exterior D = 120mm



VR



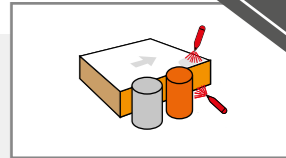
VS

## Dispositivo antiestático/enfriante



### LAS MEJORES CONDICIONES DE TRABAJO SIEMPRE

- Función spray gestionada por control electrónico
- 2 pulverizadores (inferior y superior) y depósito líquido
- Opción recomendada cuando está previsto el grupo de encolado PUR
- Alternativamente, se puede elegir el líquido deslizante requerido para el chapeado de los paneles y los cantos brillos y delicados (High-gloss)

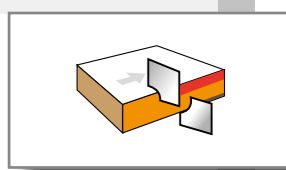


## Grupo rasca canto con opcionales

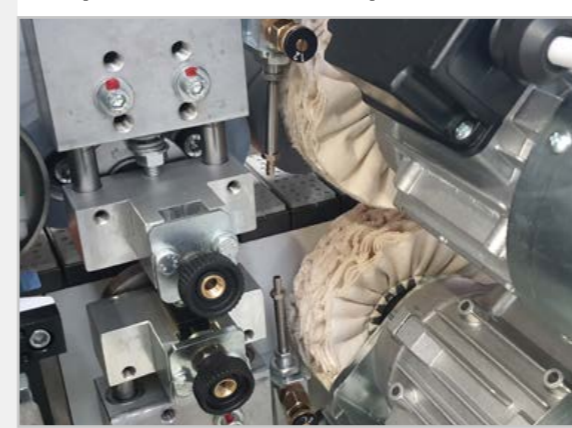


### CANTOS PLÁSTICOS PERFECTOS, TAMBIÉN A CONTRALUZ

- Sopladores para eliminar y descargar las virutas.
- Sistema de aspiración completa con colector de separación y recogida de las virutas de raspado
- Exclusión neumática controlada por pantalla táctil (opcional)
- Pro Nesting, sistema para trabajar paneles perforados (opcional)

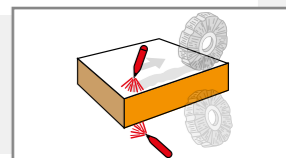


## Grupo Pulverizador limpiador



### ACABADO A ESPEJO

- Función spray gestionado por control electrónico
- 2 pulverizadores (inferior y superior) y depósito líquido





Opcional

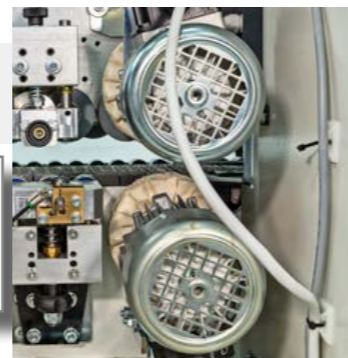
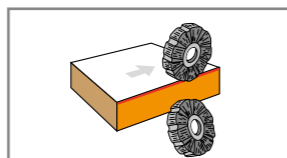
# E550 T E550 CRT



## Grupo Pulicantos

### CANTO LUSTROSO Y BRILLANTE

- Color uniforme incluso en la parte del canto elaborado
- Limpieza del panel
- N. 2 motores independientes rotación 1400 g/1'.
- N. 2 cepillos diametro 120 mm

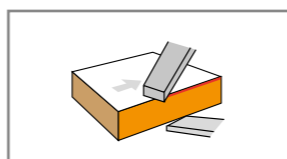


## Grupo rasca cola con opcionales



### ELIMINA EL EXCESO DE COLA

- Copiadores con rueda con sistema automático de limpieza
- Dos pomos diferentes para exclusión rápida del grupo y regulación fácil de la herramienta
- Exclusión neumática controlada por pantalla táctil (opcional)
- Pro Nesting, sistema para trabajar paneles perforados (opcional)



## Luz interna LED



### TODO BAJO CONTROL

- La iluminación interna de los grupos permite efectuar regulaciones con seguridad incluso en condiciones de escasa luminosidad externa.

## Soporte adicional con rodillos

- Para facilitar el procesamiento de grandes paneles

E550T	L 2594mm
E550CRT	L 3245mm
E550CRT	L 3080mm



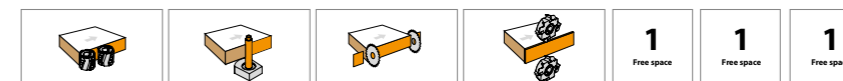
## Características técnicas

Altura panel mín.- máx.	mín 8 - máx 50 mm
Espesor canto mín.- máx.	0,4 - 3 mm (bobina) / 0,4 - 5 mm (listón)*
Anchura panel	mín. 70 mm
Longitud panel (lado de chapear) con retestador estandar	mín. 110 mm
Longitud mínima panel (lado de chapear) con retestador VR1   VSI	
Altura panel h=18 mm	180 mm
Altura panel h=50 mm	210 mm
Velocidad avance paneles	9 mt/1'
Motores tupis de entrada de alta frecuencia (cada uno)	0,75 kW
Resistencias calderín de cola	1630 W - Nr. 6 cartuchos
Motor retestador	200 Hz - 12.000 g/1' - 0,22 kW
Motor refilador (cada uno)	200 Hz - 12.000 g/1' - 0,37 kW
Fresas con cuchillas WIDIA combinadas (radio/bisel)	Ø 75 mm Z4 - foro Ø 16 mm
Potencia total instalada aprox.	5 KW

\* el espesor máximo del listón también depende del tipo de madera

## Equipos

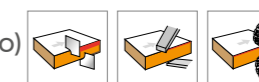
E550 T



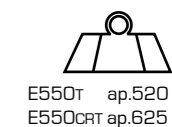
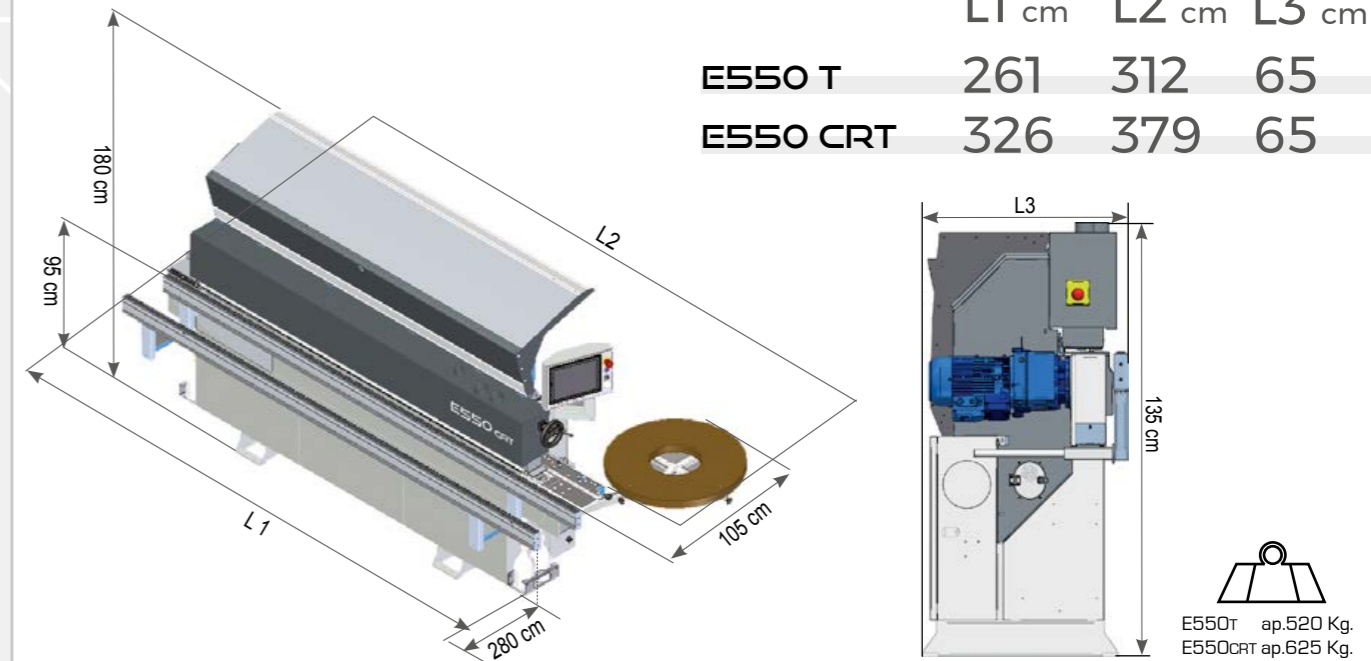
E550 CRT



- Opciones para espacio libre (Grupos de acabado)



## Dimensiones



E550T ap.520 Kg.  
E550CRT ap.625 Kg.



THINK COMPACT EDGE EASY



**Casadei Industria WOOD S.r.l.**  
Via Guardia di Rocca, 14 - 47899 Serravalle  
Repubblica di San Marino  
Tel. +378 0549 960011 - Fax +378 0549 955010  
[www.casadei-industria.com](http://www.casadei-industria.com)