

### Caratteristiche tecniche

Spessore pannello	min-max 10-45 mm
Spessore bordo	min-max 0,4-2,0 mm
Dimensione piano di lavoro	1800x300 mm
Larghezza pannello lavorabile	110 mm
Lunghezza pannello (lato bordatura)	220 mm
Velocità avanzamento	5 mt/l'
Potenza gruppo riscaldatore	3.400 W
Motore refilatore	0,37 kW
Frese in Widia combinate	11.000 g/l' - $\phi$ 75 mm Z4 - raggio 2 mm/smusso
Potenza totale installata	ca. 2 KW

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione. L'uso della macchina s'intende con tutte le protezioni installate.

### Technical specifications

Panel thickness	min-max 10-45 mm
Edge thickness	min-max 0,4-2,0 mm
Working table dimensions	1800x300 mm
Minimum panel width	110 mm
Minimum panel length (Side being processed)	220 mm
Panel feeder speed	5 mt/l'
Blower unit power	3.400 W
Flush trimming motor	0,37 kW
Widia cutterblocks combined	11.000 RPM - $\phi$ 75 mm Z4 - radius 2 mm/bevel
Total power installed	approx 2 KW

We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections. The use of the machine must be made with all protections installed.

### Características técnicas

Altura del panel	min-max 10-45 mm
Espesor del canto	min-max 0,4-2,0 mm
Medidas de la mesa de trabajo	1800x300 mm
Anchura mínima panel	110 mm
Longitud mínima panel (lado de chapear)	220 mm
Velocidad de avance del panel	5 mt/l'
Potencia grupo soplador	3.400 W
Motor perfilador	0,37 kW
Fresas en Widia combinadas	11.000 RPM - $\phi$ 75 mm Z4 - radio 2 mm/bisel
Potencia total instalada	aprox. 2 KW

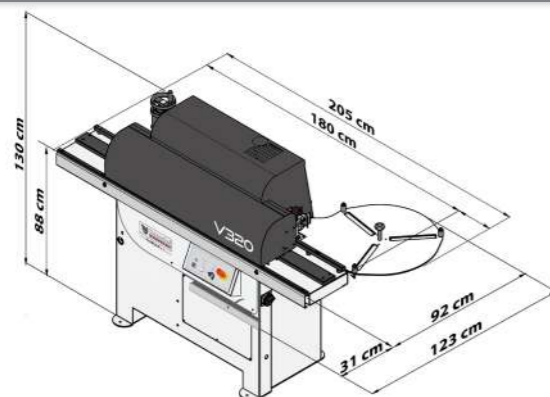
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version estandar. Por razones fotograficas algunos grupos son sin protección. El uso de la maquina se entiende con todas las protecciones montadas.

### Caractéristiques techniques

Epaisseur du panneau	min-max 10-45 mm
Epaisseur du chant	min-max 0,4-2,0 mm
Dimensions de la table de travail	1800x300 mm
Largeur mini du panneau	110 mm
Longueur mini du panneau (côté à plaquer)	220 mm
Vitesse entraînement	5 mt/l'
Puissance groupe souffleur	3.400 W
Moteur affleurage	0,37 kW
Fraises au carbure combinées	11.000 T/min - $\phi$ 75 mm Z4 - rayon 2 mm/chanfrein
Puissance totale installée	2 KW environ

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements pas compris dans la version standard de la machine. Pour les photos, certains groupes sont sans protecteur. L'emploi de la machine s'entend avec les protecteurs montés.

### Dimensioni d'ingombro - Dimensions d'encombrement - Ausmaße



ca. 240 Kg.



**Casadei Industria WOOD S.r.l.**  
Via Guardia di Rocca, 14  
47899 Serravalle  
Repubblica di San Marino  
Tel. +378 0549 960011  
Fax +378 0549 955010  
www.casadei-industria.com

V320 03-2021 - ITA ENG ESP FRA



THINK COMPACT EDGE EASY

ProWoodTech



BORDI PREINCOLLATI  
PRE-GLUED EDGES  
CANTOS PREENCOLADOS  
CHANTS PRE-ENCOLLES

# V320

Bordatrice automatica per bordi preincollati  
Automatic edgebanding machine for pre-glued edges  
Aplacadora automática de cantos preencolados  
Plaqueuse de chants automatique pour pré-encollés



Site



V320



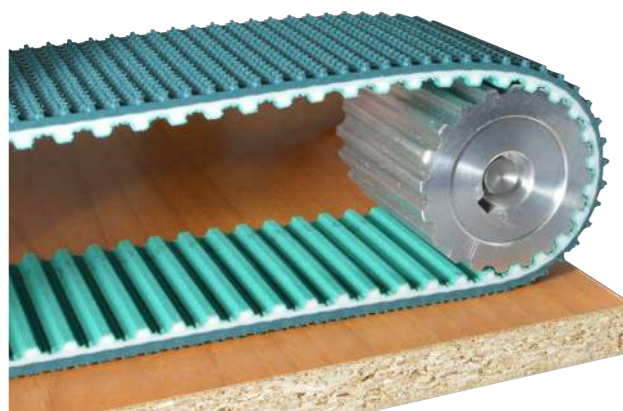
YouTube

# V320

Bordatrice automatica per bordi preincollati  
Automatic edgbanding machine for pre-glued edges  
Aplacadora automática de cantos preencolados  
Plaqueur de chants automatique pour pré-encollés



ProWoodTech

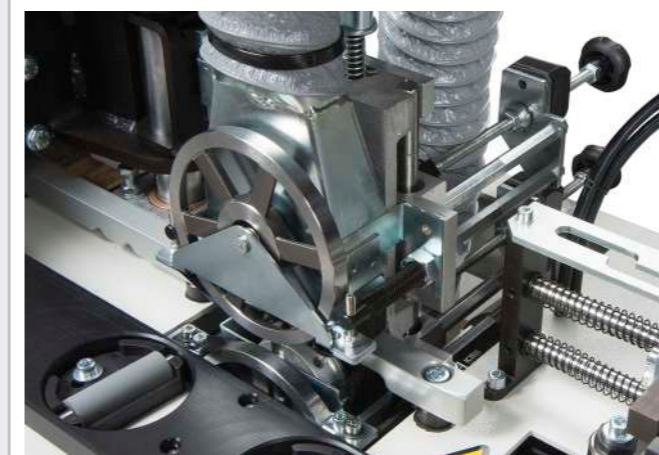
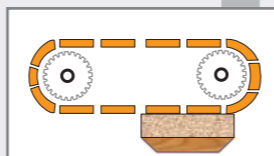


**Gruppo trascinatore pannelli**  
Cinghia dentata  
Velocità 5 m/min

**Panel feed unit**  
Toothed belt  
Speed 5 m/min

**Conjunto arrastre paneles**  
Correa dentada  
Velocidad 5 m/min

**Groupe entraînement panneaux**  
Courroie dentée  
Vitesse 5 m/min

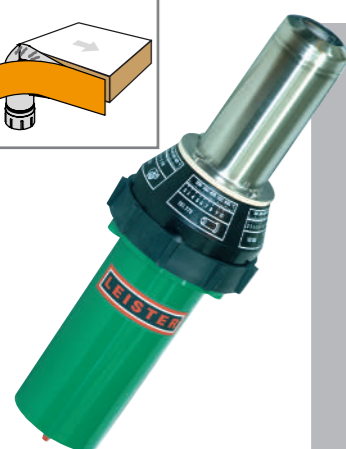
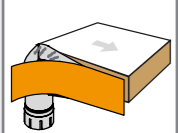
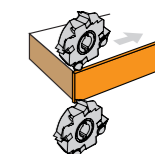


**Gruppo refileatore con Copiatori verticali a disco di serie**

**Flush trimming unit with vertical disc copiers as standard**

**Unidad de perfilado con copidores verticales con rueda como asgo estandar**

**Unité d'affleurage avec copieurs verticaux à disque en standard**



**Gruppo soffiatore**  
potenza 3400 W  
temperatura regolabile da 20°C a 520°C

**Blower unit**  
Power 3400 W  
Temperature adjustment from 20°C to 520°C

**Grupo soplador**  
Potencia 3400 W  
Ajuste de la temperatura de 20°C hasta 520°C

**Groupe souffleur**  
Puissance 3400 W  
Réglage de la température de 20°C à 520°C



**Cesoia pneumatica taglio bobina**

**Pneumatic edge cutting shears from coil**

**Cizalla neumática corte bobina con oscilación horizontal.**

**Cisaille pneumatique coupe-bobine**

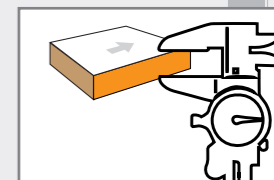


**Pressore a volantino**  
Spessore del pannello regolabile in altezza mediante volantino con indicatore numerico di posizione

**Handwheel pressure unit**  
Panel thickness adjustable in height with handwheel fitted with numeric indicator

**Presor con volante**  
Espesor del panel ajustable mediante volante e indicador numérico de posición

**Presseur à volant**  
Épaisseur du panneau réglable en hauteur à l'aide d'un volant avec indicateur numérique de position

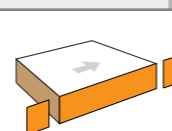


**Intestatore per l'eccesso anteriore e posteriore**  
Ciclo di lavoro controllato da PLC  
Esclusione da pannello comandi (PLC)

**Trimming cut-off**  
End trims front and rear excess edge  
Working cycle controlled by PLC  
Exclusion from control panel (PLC)

**Retestador del exceso del canto adelante y detras**  
Ciclo de trabajo controlado por PLC  
Exclusión desde el panel de control (PLC)

**Coupe en bout de l'excès à l'avant et à l'arrière**  
Cycle de travail contrôlé par PLC  
Exclusion depuis le panneau de commandes (PLC)



**Funzionamento logico controllato da PLC**  
Controllo completo della macchina  
Controllo elettronico riscaldamento colla  
Stand-by automatico della temperatura  
Accesso ergonomico

**Logic functioning controlled by PLC**  
Full control of machine  
Electronic glue temperature control  
Automatic temperature Stand-by  
Ergonomic access

**Funcionamiento lógico controlado por el PLC**  
Control completo de la máquina  
Control electrónico del calentamiento de la cola  
Stand-by automático de la temperatura  
Acceso ergonómico

**Fonctionnement logique contrôlé par PLC**  
Contrôle complet de la machine  
Contrôle électronique chauffage de la colle  
Stand-by automatique de la température  
Accès ergonomique

THINK COMPACT EDGE EASY

Normativa ■ Legislation ■ Normas ■ Normes

